



Einbau des Tensar InterAx Geogitters



## Arbeitsebenen

### **YONDR Rechenzentrum**

📍 Bischofsheim, Hessen, DE

## Vorteile

Optimierte Dimensionierung  
des erforderlichen Aufbaus

12.000t (33%) weniger  
Schottermaterial verbraucht

20 Tage (40%) kürzere  
Bauzeit

### **Sicherer Stand für Großbohrgerät**

Tensar International GmbH wurde beauftragt, eine Arbeitsebene für ein Großbohrgerät über wenig tragfähigem Untergrund mittels Geogitter zu dimensionieren.

### **Kundenanforderungen**

Die Arbeitsebene für ein Großbohrgerät (ca. 90t Gewicht) über wenig tragfähigem Untergrund ( $E_{v2}$  auf Erdplanum  $<7\text{MPa}$ ) sollte dauerhaft tragfähig hergestellt werden ( $E_{v2} >80\text{MPa}$ ). Der Aufbau unter Verwendung eines Geogitters sollte gleichzeitig Einsparungen hinsichtlich Schüttmaterial und Bauzeit ermöglichen.

### **Tensar-Lösung**

Die Anwendungstechnik von Tensar dimensionierte mit der neuen Software Tensar+ einen Aufbau unter Verwendung des stabilisierenden Geogitters Tensar InterAx NX750 in Verbindung mit gebrochenem Schottermaterial 0/45mm. Nach dem Bau und der Überprüfung von Probefeldern wurde die von Tensar vorgeschlagene Ausführung seitens des Auftraggebers bestätigt und freigegeben. Neben dem sicheren Erreichen der Tragfähigkeitsanforderungen überzeugte diese Lösung gegenüber der vorgesehenen insbesondere durch die Einsparung von Aushub und Schüttmaterial.